

Atlas Copco Compresseurs de chantier

Protégez votre investissement? HardHat™



XA(T,H)S 37-97

32 - 89 l/s, 1,9 - 5,3 m³/min, 67 - 190 cu.ft/min, 7-12 bar(e), 102-175 psig



reddot design award
winner 2006



Atlas Copco

HardHat™

La protection antichoc longue durée

Comme tous les hommes de chantier du monde entier, la gamme Hardhat™ d'Atlas Copco bénéficie elle aussi de son équipement de protection. Grâce au capot antichoc, ses neuf modèles à un seul essieu associent esthétique et performance à une résistance inégalée aux impacts et à la corrosion.

Le capot antichoc permet aussi un accès maximal à toutes les pièces, réduisant les temps d'entretien et d'immobilisation. Protection optimale, habillage esthétique et accessibilité à tous les organes... tout le savoir-faire d'Atlas Copco est réuni dans la gamme Hardhat, pour votre protéger votre investissement.

La gamme

La gamme HardHat™ a été conçue sur la base des compresseurs à vis lubrifiées à un seul essieu de la Série 7.

Les modèles XAS 37 et XAS 47 sont entraînés par un moteur Kubota 3 cylindres (D905 ou D1105). Les modèles XAHS 37, XAS 47, XAS 57, XA(T)S 67, XAS 77 et XAS 97 sont équipés d'un moteur Deutz 2011 (2 ou 3 cylindres). Tous ces modèles fournissent tout l'air comprimé dont vous avez besoin pour alimenter vos burineurs, piqueurs, boulonneuses, meuleuses, fouloirs et autres équipements pneumatiques. Cette gamme contribue également à la productivité des applications telles que le sablage.

Comme pour tous les compresseurs Atlas Copco, une vaste gamme d'options vous est proposée.

Economiquement rentable

Le capot antichoc apporte à votre compresseur une solidité à toute épreuve. Conçu pour résister aux impacts les plus violents, il ne se craquelle pas et ne s'use pas. Finies les bosses, les éraflures et la corrosion. Finis les réparations et autres travaux de peinture longs et coûteux. Avec HardHat™, vous optez pour la longévité au moindre coût.

Qualité certifiée ISO 9001

Tous les équipements Atlas Copco répondent aux exigences de qualité de la norme ISO 9001. Nos compresseurs sont ainsi fabriqués et testés pour vous offrir un fonctionnement optimal dans les conditions les plus extrêmes.

Leadership incontesté en matière de compresseurs de chantier

Ce n'est pas un hasard si un tiers des compresseurs en activité dans le monde sont de marque Atlas Copco. Programmes développement axés sur la recherche de solutions toujours plus économes, moyens de production à la pointe du progrès, ... nos clients savent qu'ils trouveront chez Atlas Copco les solutions les mieux adaptées à leurs besoins.

Commandes à portée de main

Voyants et commandes sont regroupés sur un seul et même tableau de contrôle, placé sous une protection transparente, pour combiner sécurité et un confort d'utilisation.



Filtre haute efficacité

Monté en série, le filtre à air haute performance, avec indicateur de colmatage, protège efficacement les organes internes des poussières et impuretés.

Entretien simplifié

Les panneaux latéraux, les déflecteurs arrière et le capot monobloc sont en polyéthylène rigide. Le capot s'ouvre aisément grâce à deux vérins à gaz, tandis que les panneaux latéraux et les déflecteurs arrière sont très faciles à retirer. L'excellente accessibilité minimise des temps d'immobilisation et des coûts de revient.

Economie et autonomie de fonctionnement

Atlas Copco vous apporte son grand savoir-faire en matière de rendement énergétique. Tous nos modèles sont dotés d'un système de régulation qui adapte précisément la vitesse du moteur à la demande d'air, pour réduire la consommation de carburant. Vous recherchez un compresseur qui fonctionne pendant de longues heures avec un seul plein de combustible ? Ne cherchez plus, c'est un compresseur d'Atlas Copco qu'il vous faut.

Hautes performances et longévité accrue

L'association d'un moteur hautes performances et d'un élément compresseur Atlas Copco haute précision est le gage d'un rendement optimal, d'une usure réduite et d'une durée de vie prolongée.



Protection de l'environnement

Tous les compresseurs de la gamme HardHat™ sont conformes aux réglementations européennes et américaines en vigueur sur l'environnement de travail, ainsi qu'aux normes relatives à la sécurité, aux émissions de gaz d'échappement et aux niveaux sonores. Les moteurs Kubota (D905, D1105) et Deutz 2011 respectent les réglementations COM III et TIER II sur les émissions de gaz d'échappement. Tous les modèles sont conformes à la directive 2000/14/CE (phase II) sur le niveau sonore en extérieur.

Reflétant l'engagement d'Atlas Copco en matière de développement durable, ils sont fabriqués dans le respect de la norme environnementale ISO 14001.



Options

Aftercooler

Tous les modèles en motorisation deutz peuvent être livrés avec un réfrigérant final et un séparateur d'eau. Afin de garantir une efficacité maximale, l'unité est installée dans la partie froide du compresseur.

Pour un traitement de l'air plus poussé, le réfrigérant final peut également être équipé de filtres PD et QD.



Lubrificateur

Tous les modèles 7 bars sont proposés avec un lubrificateur d'une capacité d'un litre. Le débit d'huile peut être facilement réglé en fonction des besoins, un indicateur intégré affichant clairement le niveau de lubrifiant restant.

Couleurs personnalisées

Le processus de pigmentation du polyéthylène utilisé permet de prévenir toute altération de la couleur et d'atténuer les éraflures. Outre le jaune standard, une vaste gamme de couleur est offerte si vous souhaitez personnaliser votre parc de compresseurs.



	XAS 37 Kd XAS 47 Kd	XAHS 37 Dd	XAS 47 Dd XAS 57 Dd	XATS 67 Dd	XAS 67 Dd XAS 77 Dd XAS 97 Dd
Chaîne de sécurité	<input type="checkbox"/>				
Feux de signalisation routière	<input type="checkbox"/>				
Adaptateur 24 V	<input type="checkbox"/>				
Cales de roués	<input type="checkbox"/>				
Attache boule séparé	<input type="checkbox"/>				
Coffre à outils simple	<input type="checkbox"/>				
Coffre à outils double	-	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Lubrificateur 1 litre	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>
Réfrigérant final + séparateur d'eau	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Filtre PD Déshuileur	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Filtre QD Charbon Actif	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dispositif antigivre	<input type="checkbox"/>				
Cartouche de sécurité	<input type="checkbox"/>				
Clapet anti-retour	<input type="checkbox"/>				
Démarrage à froid (-20 °C)	<input type="checkbox"/>				
Chaîne antivol	<input type="checkbox"/>				
Châssis étanche	<input type="checkbox"/>				
Panneaux arrières et latéraux aux couleurs du client	<input type="checkbox"/>				
Capot aux couleurs du client	<input type="checkbox"/>				
Documentation technique complémentaire	<input type="checkbox"/>				

disponible / - non disponible

Caractéristiques principales

Compresseur

Type		XAS 37 Kd	XAS 47 Kd	XAHS 37 Dd	XAS 47 Dd	XAS 57 Dd	XAS 67 Dd	XATS 67 Dd	XAS 77 Dd	XAS 97 Dd
Pression effective de service normale	bar	7	7	12	7	7	7	10,3	7	7
	psig	102	102	175	102	102	102	150	102	102
Débit réel d'air libre garanti	l/s	33	42	32	43	50	62	58	72	89
	conformément à la norme ISO 1217, 3e éd. 1996, annexe D	m ³ /min	2,0	2,5	1,9	2,6	3,0	3,7	3,5	4,3
	cu.ft/min	71	88	67	92	106	130	125	152	190
Niveau de puissance sonore	dB(A)	98	98	98	98	98	98	98	98	98
conformément à la directive 2000/14/CE										
Niveau sonore à 7 m	dB(A)	70	70	70	70	70	70	70	70	70
(valeurs indicatives)										
Capacité du circuit d'huile compresseur	l	5,5	5,5	8	8	8	8	8	8	8
	US gal	1,4	1,4	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1

Moteur

		Kubota	Kubota	Deutz						
Type - modèle		D905	D1105	D2011L02	D2011L02	D2011L02	D2011L03	D2011L03	D2011L03	D2011L03
Nombre de cylindres		3	3	2	2	2	3	3	3	3
Vitesse à pleine charge	r/min	3600	3000	2400	2400	2750	2400	2750	2300	2750
Puissance à la vitesse nominale	kW	18,5	19,4	21,6	21,6	23,3	32,5	36	31,5	36
Capacité du réservoir de combustible	l	32	32	40	40	40	80	80	80	80
	US gal	8,46	8,46	10,57	10,57	10,57	21,13	21,13	21,13	21,13

Dimensions

Dimensions de l'unité

XAS 37 - 47 Kd*

XA(H)S 37 - 47 - 57 Dd

timon :		sans freins		avec freins		sans freins		avec freins	
		fixe	réglable	fixe	réglable	fixe	réglable	fixe	réglable
Longueur**	mm	2603	2800/3038	2746	3076/3246	2815	3053/3291	2994	3326/3494
	inch	102	110/119	108	121/127	111	120/129	118	131/137
Largeur	mm	1328	1328	1328	1328	1341	1341	1341	1417
	inch	52	52	52	52	53	53	53	53
Hauteur	mm	1280	1280	1280	1280	1342	1342	1342	1342
	inch	50	50	50	50	53	53	53	53
Poids (prêt à fonctionner)	kg	528	540	559	573	696	703	723	738
	lbs	1164	1191	1233	1264	1535	1550	1594	1627
Poids (sec)	kg	505	517	536	550	663	670	689	704
	lbs	1114	1140	1182	1213	1462	1477	1519	1552

* XAS 47 Kd = XAS 37 Kd + 5 kg (11 lbs)

Dimensions de l'unité

XA(T)S 67 Dd

XAS 77 - 97 Dd

timon :		sans freins		avec freins		sans freins		avec freins	
		fixe	réglable	fixe	réglable	fixe	adjustable	fixe	réglable
Longueur**	mm	2915	NA	2993	3324/3493	2915	NA	2993	3324/3493
	inch	114	NA	118	131/137	114	NA	118	131/137
Largeur	mm	1417	NA	1417	1417	1417	NA	1417	1417
	inch	56	NA	56	56	56	NA	56	56
Hauteur	mm	1360	NA	1360	1360	1360	NA	1360	1360
	inch	53	NA	53	53	53	NA	53	53
Poids (prêt à fonctionner)	kg	862	NA	888	903	873	NA	899	914
	lbs	1901	NA	1958	1991	1925	NA	1982	2015
Poids (sec)	kg	790	NA	825	840	810	NA	836	851
	lbs	1762	NA	1819	1852	1786	NA	1843	1877

** dimensions sans l'anneau de remorquage

Protégez votre investissement et travaillez en toute sérénité

Les ingénieurs d'Atlas Copco définissent précisément les intervalles d'entretien qui optimiseront les performances de votre compresseur et vous feront gagner sur son coût d'exploitation.



Pour vous faciliter l'entretien, nos solutions sont souples. Si vous souhaitez effectuer vous-même la maintenance de vos unités, vous opterez pour les kits d'entretien et les pièces de rechange d'origine.

Si vous préférez nous confier la maintenance, nous choisirons ensemble la solution la mieux adaptée à votre profil.

Pièces d'origine

Parce que seules les pièces d'origine peuvent vous garantir la longévité et la fiabilité que vous exigez, Atlas Copco est intransigeant sur la qualité des pièces de rechange. Nos huiles compresseur et moteur, conformes aux normes de qualité les plus rigoureuses, contribueront également au bon fonctionnement de votre équipement sur le long terme.



Plans de maintenance

Travaillez en toute sérénité, avec nos plans de maintenance. Vos dépenses seront clairement budgétisées et votre productivité maximisée. Les interventions seront planifiées à votre convenance.



Toujours à vos côtés

Atlas Copco met à votre service 2 000 techniciens expérimentés, dans plus de 150 pays. Ils vous apporteront tout leur savoir-faire sur simple appel téléphonique.

Pour préserver votre investissement, profitez de la garantie 3 ans, en optant pour notre contrat fourniture de pièces et maintenance